

Droga do neutralności klimatycznej

Cemex to globalna firma z branży materiałów budowlanych, która troszczy się o lepszą przyszłość dla kolejnych pokoleń dzięki zrównoważonym produktom i rozwiązaniom. Poprzez nieustanne innowacje oraz szeroko zakrojone prace badawcze i rozwojowe firma dąży do osiągnięcia neutralności klimatycznej. Cemex to lider gospodarki o obiegu zamkniętym w sektorze budowlanym, a dzięki wdrażaniu nowych technologii, jest również pionierem w zakresie wykorzystania paliw alternatywnych i surowców wtórnych w procesach produkcyjnych.

Mając świadomość, że osiągnięcie globalnych celów klimatycznych wymaga wzmoczonych wysiłków, a zrównoważony rozwój jest podstawą wszystkich podejmowanych przez nas działań, przygotowaliśmy strategię "Future in Action", której celem jest osiągnięcie neutralności klimatycznej do 2050 roku, między innymi poprzez wprowadzanie niskoemisyjnych produktów, rozwiązań i procesów.

Nasz priorytet jest jasny: osiągnięcie neutralności węglowej. Aby go zrealizować, wyznaczamy sobie bardzo ambitne cele w zakresie dekarbonizacji oraz bardzo konkretne ścieżki ich realizacji. Współpracujemy również z partnerami zewnętrznymi w celu uzyskania walidacji i poparcia naszych zobowiązań.

Jesteśmy świadomi, że możliwość ograniczenia emisji CO₂ nie dotyczy tylko procesu produkcyjnego, lecz całego cyklu życia naszych produktów, jak również łańcucha dostaw w branży.

Strategia "Future in Action" koncentruje się na wyraźnym ograniczaniu bezpośredniej i pośredniej emisji CO₂ w naszej działalności, a także na dostarczaniu zrównoważonych i innowacyjnych produktów i rozwiązań dla społeczeństwa.



Aby osiągnąć te cele, strategia opiera się na sześciu filarach:



Zrównoważone produkty i rozwiązania



Dekarbonizacja naszej działalności



Strategia



Promowanie gospodarki przyjaznej środowisku



Gospodarka o obiegu zamkniętym



Woda i bioróżnorodność



Cemex Polska
ul. Krakowiaków 46
02-255 Warszawa

tel. +48 800-700-077
cemex.pl/kruszywa-z-recyklingu

© 2023 Cemex Innovation Holding Ltd.,
Switzerland. All rights reserved.

KRUSZYWA Z RECYKLINGU

rozwiązania dla środowiska



KRUSZYWA Z RECYKLINGU

rozwiązania dla środowiska



Czym są kruszywa z recyklingu?

Kruszywa z recyklingu – to produkty pochodzenia mineralnego, uzyskane w wyniku przeróbki nieorganicznych materiałów zastosowanych poprzednio w budownictwie np. betonu.

Kruszywa z recyklingu produkowane są z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych i środowiskowych.

Korzyści

z zastosowania kruszywa z recyklingu

- Ograniczamy eksploatację surowców naturalnych**
 Zasady zrównoważonego budownictwa podkreślają działania mające na celu ochronę środowiska naturalnego. Stosując kruszywa z recyklingu, chronimy naturalne złoża kruszywa, zabezpieczając zasoby naturalne na dalsze lata.
- Wspieramy systemy oceny budynków zrównoważonych**
 Systemy certyfikacji wielokryterialnej budynków w swoich kryteriach zwracają uwagę na wykorzystanie w zastosowanych produktach materiałów pochodzących z recyklingu. Kruszywa z recyklingu to realna korzyść w postaci dodatkowo przyznanych punktów.
- Obniżamy ślad węglowy związany z transportem surowców**
 Jednym z elementów mającym wpływ na ślad węglowy budynku jest transport produktów. Dzięki wykorzystaniu materiału z recyklingu lokalnie ograniczamy konieczność transportu surowców na dalekie odległości.
- Ograniczamy koszty związane z zagospodarowaniem odpadów**
 Selektywna rozbiórka daje możliwość racjonalnego, ponownego wykorzystania dużej liczby materiałów. Dlatego odpady z rozbiórek nie trafiają na składowiska, gdzie zalegałyby niewykorzystane. Jest to korzystne rozwiązanie, również z ekonomicznego punktu widzenia.
- Działamy w obiegu zamkniętym**
 Jednym z ważniejszych elementów zrównoważonego budownictwa jest gospodarka w obiegu zamkniętym. Beton jest świetnym przykładem materiału, który możemy wykorzystywać w budownictwie, a poddając recyklingowi wykorzystać ponownie.
- Oszczędzamy dzięki niższej gęstości kruszywa**
 Kruszywa z recyklingu charakteryzują się niższą gęstością w porównaniu z kruszywami naturalnymi. Wykorzystując kruszywa z recyklingu, można zaoszczędzić od 15 do 20% stosowanego materiału.

Kruszywa z recyklingu dla budownictwa

Kruszywa z recyklingu są wyrobem ściśle kontrolowanym i bezpiecznym. Dzięki temu mogą być wykorzystywane do wielu zastosowań w budownictwie.

Powstają w wyniku prowadzenia prac budowlanych, takich jak: roboty wyburzeniowe i rozbiórkowe, remonty, przebudowy. Parametry kruszyw z recyklingu są zależne od rodzaju materiału, który jest przetwarzany.

Przebieg całego procesu począwszy od selektywnej rozbiórki, wyboru materiału, doboru maszyn do produkcji, aż po badania zgodności i dostawy do klienta daje gwarancję jakości kruszyw z recyklingu oraz ich bezpiecznego stosowania.

Cemex Polska posiada wdrożony system Zakładowej Kontroli Produkcji, dzięki czemu zapewniamy najwyższą jakość oraz powtarzalność uzyskiwanych parametrów produkowanego asortymentu. Nasze produkty posiadają Deklaracje Właściwości Użytkowych i oznakowanie CE.

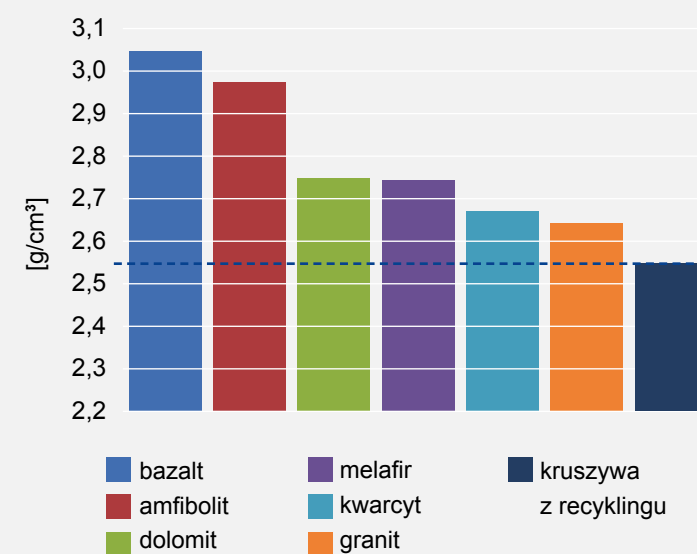
Szerokie zastosowanie

Kruszywa z recyklingu oferowane przez Cemex Polska doskonale wpisują się w cele gospodarki o obiegu zamkniętym.

Zastępując kruszywa naturalne kruszywami z recyklingu pozyskanymi z rozbiórki, ograniczamy negatywny wpływ na środowisko, jednocześnie przyczyniamy się do zmniejszenia ilości odpadów budowlanych.



Porównanie gęstości objętościowej kruszywa



Zastosowania kruszywa z recyklingu

- jako materiał na podbudowy pomocnicze, zasadnicze, warstwy ulepszonych podłoża, nasypy, umocnienia
- przy budowie i modernizacji dróg gminnych i autostrad, poboczy drogowych
- przy utwardzaniu terenu pod budowy wielkopowierzchniowe
- przy budowie wałów przeciwpowodziowych,
- jako podbudowy i podsypki przy układaniu kostki brukowej, placów, parkingów
- jako materiał wypełniający i podsypka do stabilizacji i niwelacji gruntu
- w technologii betonów cementowych przy produkcji betonu towarowego

Spełniają wymagania normowe

Kruszywa produkowane przez Cemex Polska są zgodne z PN-EN 12620, czyli normą określającą wymagania dla kruszyw do betonu. Ponadto, kruszywa są zgodne z PN-EN 13242, która określa wymagania dla kruszyw stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Cemex Polska również oferuje kruszywa zgodne z wymaganiami technicznymi WT-4, dotyczącymi kruszyw do mieszanek niezwiązanych cementem oraz WT-5, określającymi wymagania dla kruszyw do mieszanek związanych spoiwem hydraulicznym.

Rodzaj materiału	Zawartość ziaren płaskich %	Odporność na rozdrabnianie LA%	Gęstość objętościowa Mg/m³	Nasiąkliwość %	Mrozoodporność %
Kruszywa z recyklingu I	F15	LA30	2,50±0,1	≤4	F4
Kruszywa z recyklingu II	F120	LA40	2,43±0,1	≤7	F10
Żwir 8/16	F115	LA40	2,62±0,1	≤2	F1
Wapień	F115	LA30	2,61±0,1	≤3	F1
Dolomit	F115	LA25	2,82±0,1	≤2	F1
Granit	F115	LA30	2,65±0,1	≤1	F1
Bazalt	F115	LA20	3,03±0,1	≤1	F1
Melafir	F115	LA20	2,71±0,1	≤1	F1

Porównanie podstawowych właściwości kruszyw naturalnych i z recyklingu

Kruszywa z recyklingu spełniają wymagania

- PN-EN 13242: Kruszywa do niezwiązanych i związanych materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
- PN-EN 12620: Kruszywa do betonu

Wymagania dodatkowe:

- Wymagania techniczne WT-4 Kruszywa do mieszanek niezwiązanych spoiwem hydraulicznym
- Wymagania techniczne WT-5 Kruszywo do mieszanek związanych spoiwem hydraulicznym