

# CEMENT

# BIAŁY



nowa paleta  
  
**CEMEX**

 optymalny zakres temperatur stosowania  
od +3°C  
do +20°C

Technologia produkcji cementu BIAŁY polega na wspólnym zmieleniu dwóch składników: klinkieru portlandzkiego (o szczególnych właściwościach) i dodatku siarczanowego pełniącego rolę regulatora czasu wiązania.

## Właściwości:

- Bardzo wysoka wytrzymałość wczesna i normowa
- Niewielki przyrost wytrzymałości w dłuższym okresie dojrzewania
- Przyspieszony czas wiązania
- Wysokie ciepło uwodnienia
- Dobra wiązliwość wody w zaprawach i betonach
- Dobra urabialność mieszanek betonowych i zapraw
- Możliwość stosowania w obniżonej temperaturze otoczenia

## Zastosowania:

Cement BIAŁY to doskonałe spoiwo do sporządzania białych i kolorowych zapraw oraz mieszanek betonowych z przeznaczeniem na:

- Wykonanie tynków wewnętrznych i zewnętrznych budynku
- Wiązania i spoinowania elementów ścian i murów
- Wykonywania i renowacji ozdobnych wewnętrznych i zewnętrznych elementów budynku: płaskorzeźby, gzymsy itp.
- Produkcję wyrobów lastryko: płytki, parapety i stopnie schodowe
- Produkcję wyrobów prefabrykowanych, w tym tzw. galanterii ogrodowej: tralki balustrad balkonów i schodów oraz rzeźby, fontanny i grille.

## Warunki stosowania:

Wyroby wykonane z użyciem cementu BIAŁY, w celu uzyskania ich pożądaných właściwości, należy pielęgnować (chronić przed niekorzystnymi warunkami otoczenia, tj. mrozem, deszczem, wiatrem i słońcem) przez okres minimum 3 dni.

## Parametry techniczne:

Parametry techniczne:	Wymagania norm	Średnie wyniki oznaczeń (Cementownia)	Badania wg normy
Powierzchnia właściwa Blaine'a (cm <sup>2</sup> /g)	> 2500	4350	PN-EN 196-6
Zawartość SO <sub>3</sub> (%)	< 3,5	2,6	PN-EN 196-2
Zawartość Cl (%)	≤ 0,1	0,07	PN-EN 196-21
Początek wiązania (min)	≥ 45	110	PN-EN 196-3
Koniec wiązania (min)	≤ 600	140	PN-EN 196-3
Zmiana objętości (mm)	< 8	0,9	PN-EN 196-3
Wytrzymałość zaprawy na ściskanie (MPa) – po 2 dniach – po 28 dniach	30 52,5	36,0 55,0	PN-EN 196-1
Pozostałość nierozpuszczalna (%)	≤ 5,0	0,35	PN-EN 196-2
Straty prażenia (%)	≤ 5,0	2,1	PN-EN 196-2
Stopień białości (%)	> 75	84,7	PN-73/B-04309








www.cx-cementbialy.pl, www.cemex.pl  
centrum obsługi klienta CEMENT 800 700 077

## Przykładowe, orientacyjne proporcje składników zapraw:

rodzaj zaprawy	marka zaprawy	 cement BIAŁY worek 25 kg	 wapno hydratyzowane wiadro 10 l	 piasek wiadro 10 l	 woda zdatna do picia	 ilość gotowej zaprawy wiadro 10 l
zaprawy cementowo-wapienne	cem-wap. M5	1 worek	2 wiadra	10 wiader	ok. 22 litrów	ok. 11 wiader
	cem-wap. M10	1 worek	1 wiadro	8 wiader	ok. 18 litrów	ok. 9 wiader
zaprawy cementowe	cem. M10	1 worek	–	8 wiader	ok. 16 litrów	ok. 8 wiader
	cem. M15	1 worek	–	6 wiader	ok. 14 litrów	ok. 7 wiader
	cem. M20	1 worek	–	4 wiadra	ok. 11 litrów	ok. 5 wiader

**UWAGA:** Do wykonania zapraw stosować wyłącznie składniki o potwierdzonej jakości, odpowiadające następującym normom:  
cement – PN-EN 197-1, piasek – PN-86/B-06712 lub PN-EN 12620

## Przykładowe, orientacyjne proporcje składników betonów:

rodzaj betonu	klasa betonu	 cement BIAŁY worek 25 kg	 piasek 0-2 wiadro 10 l	 żwir 2-16 wiadro 10 l	 woda zdatna do picia	 ilość gotowego betonu lub podsypki wiadro 10 l
beton zwykły	C16/20(B-20)	1 worek	4 wiadra	5 wiader	ok. 12 litrów	ok. 8 wiader
	C12/15(B-15)	1 worek	5 wiader	6 wiader	ok. 13 litrów	ok. 9 wiader

**UWAGA:** Do wykonania betonów stosować wyłącznie składniki o potwierdzonej jakości, odpowiadające następującym normom:  
cement – PN-EN 197-1, piasek i żwir – PN-86/B-06712 lub PN-EN 12620

